1201 South Second Street

Milwaukee, WI 53204

www.rockwellautomation.com

**Pressemitteilung**



      

 **Rockwell Automation stellt neue zentralisierte Motorsteuerungslösungen auf der Hannover Messe 2024 vor**

*Die neuen FLEXLINE 3500 Motor Control Center liefern Echtzeitdaten, mit denen Hersteller ihre Produktivität steigern und Energie sparen können*

**DÜSSELDORF, 23. April 2024 –** Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat mit der FLEXLINE™ 3500 ein neues Niederspannungs-Motorsteuerungszentrum (MCC) für globale IEC-Märkte auf den Markt gebracht, das derzeit auf der Hannover Messe 2024 ausgestellt wird.

Mit diesem Motor Control Center können Hersteller Produktionsdaten abrufen und mit einem Portfolio intelligenter Produkte die Betriebszeit und Produktivität erhöhen. Durch die Integration mit intelligenten Motorsteuergeräten kann das FLEXLINE 3500 MCC Betriebs- und Diagnosedaten für kritische Anlagen in Echtzeit bereitstellen.

„Hannover ist eine Messe von globaler Bedeutung, auf der branchenrelevante Themen wie Industrie 4.0, intelligente Geräte und Nachhaltigkeit im Mittelpunkt stehen," erklärt Diego Wilches, globaler Produktmanager bei Rockwell Automation. „Unsere vernetzte Technologie liefert Betriebsdaten in Echtzeit und ermöglicht es den Herstellern, Probleme zu erkennen und zu lösen, bevor sie auftreten. Außerdem kann sie die Energieeffizienz der Motorsteuerung erhöhen und den Stromverbrauch im Betrieb senken. Hannover ist der ideale Ort, um dieses neue Angebot vorzustellen."

Das modulare Design der Motorsteuerungszentrale lässt sich an viele Niederspannungs-Motorsteuerungsanwendungen und an den Platzbedarf in der Fabrik anpassen. Zudem wurde die Technologie für eine breite Palette von Branchen entwickelt, von der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bis hin zur Öl- und Gasindustrie. Wenn die FLEXLINE 3500 Motorsteuerungszentralen mit intelligenten Frequenzumrichtern integriert wird, können Hersteller den Stromverbrauch erheblich reduzieren.

Darüber hinaus ist das Motor Control Center so konzipiert, dass es Motorsteuerung und Energieverteilung in einem zentralen Paket integriert und die IEC 61439-1&2-Normen für globale Kunden erfüllt. Die [intelligenten Geräte](https://www.rockwellautomation.com/de-de/products/hardware/allen-bradley/motor-control/motor-control-centers--low-voltage/flexline-iec.html?utm_source=Marketing&utm_medium=Public_Relations&utm_campaign=MultiInitiative_MultiIndustry_EMEA_CMP-06612-C5R1N0&utm_content=news_wire) in den FLEXLINE-Motorsteuerungszentralen bringen erhebliche Vorteile mit sich:

* Reduzierung ungeplanter Ausfallzeiten durch Alarme und erweiterte Diagnoseinformationen
* Senkung der Wartungs- und Energiekosten
* Erhöhung des Produktionsdurchsatzes
* Verbesserung der Sicherheit von Anlagen und Personal
* Senkung der Kosten für Engineering und Inbetriebnahme
* Unterstützung der Nachhaltigkeit und des ökologischen Fußabdrucks, da weniger Kabel benötigt werden

„Die Integration von Intelligenz in die Fertigung ist eine wichtige Veränderung, die Hersteller strategisch einsetzen. Und mit der Einführung des FLEXLINE 3500 Motor Control Centers bietet Rockwell Automation Anlagenbetreibern einen besseren Einblick," so Craig Resnick, Vizepräsident für Consulting bei ARC Advisory Group. „Indem sie durch intelligente Motorsteuerungstechnologie eine datengesteuerte Entscheidungsfindung ermöglichen, können Hersteller ihre Rentabilität, Produktivität und betriebliche Effizienz verbessern."

Die Spezifikationen von [der neuen FLEXLINE 3500 MCC](https://www.rockwellautomation.com/de-de/products/hardware/allen-bradley/motor-control/motor-control-centers--low-voltage/flexline-iec.html?utm_source=Marketing&utm_medium=Public_Relations&utm_campaign=MultiInitiative_MultiIndustry_EMEA_CMP-06612-C5R1N0&utm_content=news_wire) entsprechen einem breiten Spektrum von industriellen Anwendungen und Fertigungsanforderungen. Die vollständige Liste der Spezifikationen und detaillierte Produktinformationen finden Sie unter rok.auto/flexline.

Das Motor Control Center wird auf dem [Messestand von CUBIC](https://www.rockwellautomation.com/en-gb/company/events/in-person-events/hannover-messe.html?utm_source=Marketing&utm_medium=Public_Relations&utm_campaign=MultiInitiative_MultiIndustry_EMEA_CMP-06612-C5R1N0&utm_content=news_wire), einem Unternehmen von Rockwell Automation, in Halle 12, Stand D52 ausgestellt.

**Über Rockwell Automation**
Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Wir verbinden die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigt etwa 29 000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com).

Urheberrecht © 2024 Rockwell Automation Inc. Alle Rechte vorbehalten. Rockwell Automation, Allen-Bradley und FLEXLINE sind Marken von Rockwell Automation Inc.

**Pressekontakt**Hill & Knowlton GmbH
Felix Brecht
Felix.Brecht@hillandknowlton.com